

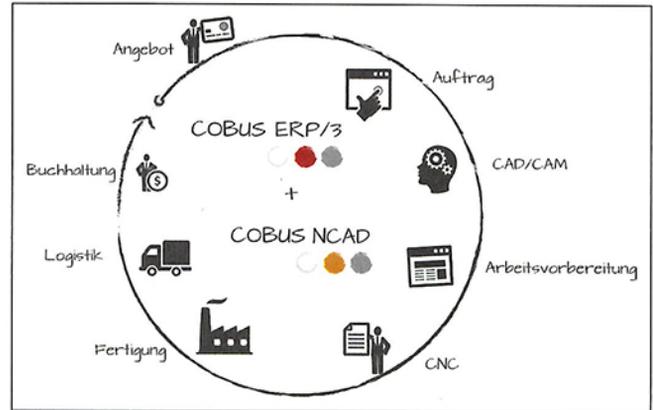
Durchgängig, maschinenneutral, schnell

Von der Auftragserfassung bis zum Maschinenprogramm: Der durchgängige Datenfluss sorgt bei Türenherstellern für Flexibilität und Effizienz in Produktion und Datenmanagement. Gerade in der industriellen Fertigung werden durchgängige Prozessabläufe benötigt, um effizient produzieren zu können.

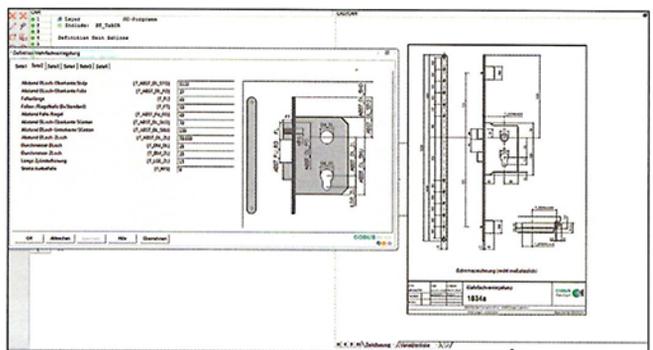
Softwareinseln und Schnittstellenprobleme fordern die Türenhersteller auf, neue Wege zu gehen. Ein durchgängiger Datenfluss – ohne Umwege – ist das Ziel der Softwarespezialisten von Cobus Concept aus Rheda-Wiedenbrück. Die Cobus-Türlösung kombiniert daher das ERP-System Cobus ERP/3 mit dem CAD/CAM-System Cobus NCAD. Das abteilungsübergreifende Zusammenspiel beider Systeme in jeder Planungs- und Fertigungsphase ist das Herzstück der Lösung. Abgebildet werden sämtliche Vorgänge in allen Abteilungen: von der Angebotserfassung über die Konstruktion bis hin zur Erstellung von CNC-Programmen. Mit dem grafisch unterstützten Türenkonfigurator werden die Daten im ERP-System weiterverarbeitet und Türen produktionsreif konfiguriert. Im Hintergrund kalkuliert die Software Verkaufspreise, erstellt Angebote und Auftragsbestätigungen, Stücklisten, Fertigungsunterlagen mit Barcode und generiert selbsttätig die CNC-Programme. Automatisiert managet die Kapazitätsplanung die Produktion. Die Bündelung aller Tür- und Rahmenbauteile mit Füllungen und Leisten zu Betriebsaufträgen gehört dazu ebenso wie die terminliche Produktionsplanung. Auf Knopfdruck berechnet die Software den U-Wert jeder einzelnen Tür und erstellt die CE-Leistungserklärung.

Vollintegrierte Arbeitsweise Die abteilungsübergreifende Datendurchgängigkeit und -integration bietet große Nutzeffekte in der gesamten Organisation und produktionsgerechten Umsetzung von Aufträgen und der Materialbeschaffung. 95 Prozent der Produktion werden automatisch ohne weitere Kontrolle abgearbeitet. Die Maschinenneutralität von Cobus NCAD ermöglicht die Versorgung aller Maschinen wie Produktionsstraßen und Bearbeitungszentren für Türblätter, Blendrahmen und Zargen mit startfähigen CNC-Programmen. Der Bedienungskomfort und die Transparenz reduzieren dabei Erfassungsschritte und Fehler.

Zu den Anwendern pflegt Cobus Concept kontinuierliche, lösungsorientierte Partnerschaften. In enger Zusammenarbeit mit den Kunden setzt das Unternehmen individuelle Anforderungen um. „Bei der Produktion von Türen sind zahlreiche Details zu beachten“, charakterisiert etwa Horst Lichter, technischer Zentralleiter der Prüm-Garant Holding, die Zusammenarbeit. „Wenn man sieht, mit welcher Geschwindigkeit und Genauigkeit die Daten verarbeitet werden, ist das beeindruckend.“ www.cobus-concept.de



Kunde Anders GmbH	Fertigungsauftrag 10200435/01
Zweigweg 24f D-48751 Warendorf	Kommission
Sachbearbeiter : +49 02531-400-0 Kunden-Teléfono : info@anders.de Verkäufer/Außendienst :	Datum 15.05.2014 Kundenr. 500059 Vorauszahl. Liefertermin 20. NOV / 2014
	Seite 1 / 2 Bestelldatum 15.05.2014 Versandart Anlieferung frei Haus
Leistungsbeschreibung	Technische Zeichnung
Modell: DS_393 Holzart_innen: Tüchelm MDF Stock MDF Holzart_aussen: Tüchelm MDF Stock MDF	
Gesamtbreite: 950 mm CNC: 950 mm Gesamthöhe: 2090 mm CNC: 2090 mm Bodenanschlag: Phonoth. 50x20 mm OK Steck - UK Schenk Flügelhöhe: 18 mm	
DIN Richtung: rechts	
Stoßverschnitt Breite: 50 mm / Spalte: 65 mm Stoßprofil Rundung 3mm Bodenanschlag Türschwelle 75 x 20 mm Typ: Einfl.	Profilform P 4 Verlängerung Einbaumaß: Höhe mit überl. 10mm
Türflügelmaß: 854 x 1796 x 65 mm Türöffnung: Türöffnung Überschlagprofil: Rundung Türschwelle: Rock-Feld 3 Türschwellenmaß: 0 U. Buerger-Lippendichtung	Türblatt 1,5A, 355 x 1181 x 24 mm Q
Schließ: Automatisch Typ: 1-1777 Ser. Schließzylinder: Automatisch Typ: 10/229 Umsetzbare Falle: Rock-Feld 115 Baugr.: Einflügel, FZ-fertig Typ: Pass-Feld 100 Zylinder: ohne Stoßgiff: ohne Stoßrose: ohne Knebelgarnitur: ohne	
Bestand Türöffnung Sonstiges: Bodenanschlagprofil 10 mm, Verpackung	



► (von oben) Schematischer Datenfluss (Bilder: Cobus)

Fertigungsauftrag in Cobus ERP/3

Stammdaten Schösser