



# COBUS Türen

Ihr Weg zur fertigen Tür

CAD / CAM



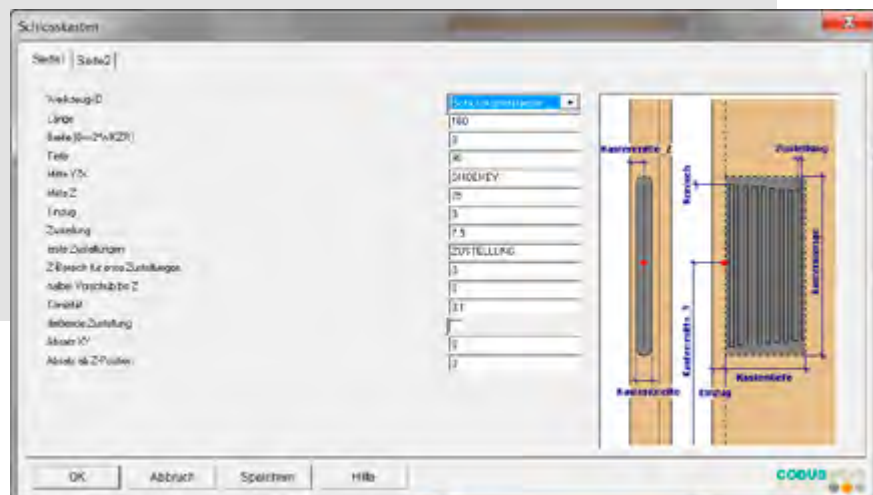
## Anlage von Türmodellen leicht gemacht

COBUS Türen zeichnet sich durch leichte Bedienbarkeit aus. Für jede Elementarbearbeitung – wie etwa „Tür formatieren“ oder „Ausschnitte fräsen“ – gibt es einen Befehl. Aus selbst definierbaren Listen lassen sich Lichtausschnitte, Schlösser, Bänder und Zubehörteile auswählen. Häufig wiederkehrende CNC-Bearbeitungen werden einfach in Blöcken abgespeichert und bei Bedarf aufgerufen. Sind Maße und Zubehörteile der Tür definiert, reicht ein Befehl aus, um aus den Daten automatisch ein CNC-Programm zu erzeugen. Durch parametrisierte Türendefinition können Sie Abhängigkeiten jeglicher Art frei setzen.

Treten vor Beginn der Fertigung noch überraschend Änderungen ein, wird der Eingabedialog einfach wieder geöffnet und die veränderten Parameter werden aktualisiert. Nach den Änderungen reicht wiederum ein Tastendruck aus, um das neue CNC-Programm zu erzeugen.

Mit COBUS Türen lassen sich auf CNC-Maschinen jede Art Türen mit passendem Blendrahmen komplett bearbeiten.

Abb.: Schlosskastendefinition



Um wie viel einfacher und preiswerter wäre eine Tür zu fertigen, wenn da nicht die vielen Aufgaben wären, wie etwa die zeitaufwändige CNC-Programmierung mit den nachträglichen Maßänderungen.



## Das bringt wirtschaftlichen Nutzen und Komfort

### Das sind wir:

Als gewachsenes, ostwestfälisches IT-Systemhaus sind wir seit mehr als 25 Jahren verlässlicher Partner mittelständischer Unternehmen und bieten branchenübergreifend professionelle IT-Systeme und Lösungen aus einer Hand.

Wir konzipieren und optimieren datenbasierte Geschäftsabläufe und integrieren maßgeschneiderte Hard- und Softwarelösungen für die Bereiche ERP, CRM, Finance, Personal, Controlling, DMS sowie CAD/CAM Automatisierungstechnik.

Zu den erweiterten Geschäftsfeldern gehören die Vermietung von Immobilien und der Internethandel.

- Einfache Anlage von variablen Türtypen
- Anwenderfreundliche Makros für das Türblatt
  - Türformatierung
  - Lichtausschnitte
  - Schlosskasten- und Nutfräsung
  - Stulpfräsung bzw. -bohrung
  - Bandfräsung
  - Gerade oder gekippte Bandbohrung mit einem festen Wert
  - Bohrung der Drückerlochkombination
  - Zusatzbearbeitungen an allen Türseiten
- Anwenderfreundliche Makros für den Blendrahmen
  - Rechteckiger und rundbogenförmiger Typen
  - Profizuordnung für den Blendrahmen
  - Definition der Verbindungen Minizinken/Bohrbilder
- Kundenindividuelle Makros (Schlösser, Bänder, Lichtausschnitte usw.) werden einfach in die Listenauswahl gespeichert; die Auswahl erfolgt per Text mit Hilfgrafik

Stand: 08/2013 [TUF-F-109-de]  
Dokumente früheren Datums verlieren ihre Gültigkeit.  
Technische Änderungen und Irrtümer vorbehalten.



Ihr Erfolg.

Unsere Motivation.

**COBUS** ConCept 

Stammsitz  
COBUS ConCept  
Nickelstraße 21  
33378 Rheda-Wiedenbrück  
Deutschland  
Telefon: +49 5242 4054-0  
Fax: +49 5242 4054-199  
E-Mail: [info@cobus-concept.de](mailto:info@cobus-concept.de)  
Web: <http://www.cobus-concept.de>

Vollständiges Impressum siehe Website [www.cobus-concept.de](http://www.cobus-concept.de)

Weitere Standorte  
COBUS ConCept  
Haus Uhlenkotten 26  
48159 Münster  
Deutschland  
Telefon: +49 5242 4054-16600  
Fax: +49 5242 4054-16699  
E-Mail: [info@cobus-systems.de](mailto:info@cobus-systems.de)

COBUS ConCept  
Alter Hellweg 50  
44379 Dortmund  
Deutschland  
Telefon: +49 231 997792-0  
Fax: +49 231 997792-92  
E-Mail: [dortmund@cobus-concept.de](mailto:dortmund@cobus-concept.de)